



Samarbetet med designers är utmanande och utvecklande för tillverkande industri, menar vd Jonas Sigvardson. "Man lär sig mycket av projekten" säger Jonas.



Konsolsystemet Pythagoras, design Gustav Rosén, tillverkas hos R-Kås och säljs hos Maze Interior – som medvetet väljer lokala tillverkare.

Det omöjliga blir möjligt med tråd

ETT ANTAL DESIGNKLASSIKER TILLVERKAS IDAG HOS R-KÅS OCH DET ÄR PRODUKTION FRÅN AX TILL LIMPA, ALLT IFRÅN SJÄLVA BOCKNINGSMOMENTEN TILL DEN FÄRDIGA SYSTEMLEVERANSEN UT TILL BUTIK. OCH ALLT FLER DESIGNERS TILLKOMMER.

MEDVETNA VAL AV LOKALA TILLVERKARE

– Vi registrerar ungefär 40 nya kunder varje år och många gånger handlar det om designers som börjar i liten skala och så småningom slår igenom, säger Jonas Sigvardson, vd och ägare.

Ett exempel är designern Gustav Rosén vars konsolsystem Pythagoras tillverkas hos R-Kås och säljs hos trendiga Maze Interior – som profilerar sig just genom medvetna val av lokala tillverkare.

TÄNKA UTANFÖR BOXEN

I brytpunkten mellan design och tillverkande industri uppstår spännande möten som kräver en god förmåga att tänka utanför boxen och ibland kunna styra om tillverkningsmetoderna. För till skillnad från annan tillverkning är det inte självklart att en designer vill ha den mest rationella och kostnadseffektiva lösningen.

– Ibland kan designern säga "det här får kosta", säger Jonas och ler.



Den CNC-styrda trådbockningsmaskinen har totalrenoverats för att möta kundernas krav på komplex tredimensionell trådbockning.

Mer än en gång har han kastat sig ut i mer eller mindre "galna" projekt, berättar han.

– Men man lär sig väldigt mycket av de här projekten, man kommer på nya metoder och arbetssätt och får ibland ta hjälp av rör- och plåtkonstruktörer för att hitta lösningar. Det blir branschöverskridande. Gnosjöandan i praktiken.

VÄLFYLLED ORDERBOK MED STORA PROJEKT

R-Kås och dotterbolaget AB Rune Hermansson upplever en positiv ökad ordergång.

– Orderboken ser jättebra ut och vi har många stora projekt som börjat rulla igång. Vi växer och förändras med våra kunder och

vi märker mer och mer att man efterfrågar systemleveranser med helt färdig produkt, monterad, packad och klar, säger Jonas Sigvardson.

INVESTERINGAR I MASKINER OCH LOKALER

Tack vare att hjulen snurrar har man kunnat investera under det senaste året. Bland annat har man totalrenoverat en CNC-styrd trådbockningsmaskin med nya motorer och ny mjukvara. R-Kås har också byggt om lokalerna och fördubblat personalutrymmena med nytt kök, nytt lunchrum och nya omklädningsrum.

– Det gamla köket var original sedan 40-talet så det var på tiden, säger Jonas och skrattar. Och det gör mycket för känslan att komma till jobbet varje dag!



Nytt kök, nytt lunchrum och nya omklädningsrum – personalutrymmena hos R-Kås har fördubblats efter renovering.



R-Kås AB
Box 237
335 25 GNOSJÖ
Tel: 0370-918 00
E-post: info@rkas.se

rkas.se

SEPTEMBER 2016
TEXT & FOTO: GABRIELLA MELLERGÄRDH
WWW.GNOSJOREGION.SE
GNOSJOREGION